

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9472—2013
代替 JB/T 9472—1999

JB/T 9472—2013

仪器仪表用电连接器通用技术条件

General specifications of electrical connectors for instrument

中华人民共和国
机械行业标准
仪器仪表用电连接器通用技术条件

JB/T 9472—2013

*

机械工业出版社出版发行

北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 1 印张 • 25 千字

2013 年 11 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 18.00 元

*

书号: 15111 • 10968

网址: <http://www.cmpbook.com>

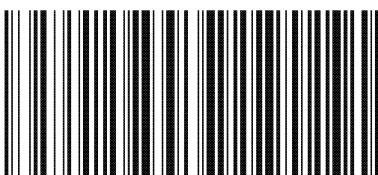
编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施



JB/T 9472-2013

版权专有 侵权必究

中华人民共和国工业和信息化部 发布

6.3.2 检验项目

电连接器的型式检验项目及检验顺序按表 11 的规定进行。

表 11 型式检验项目及检验顺序

组别	序号	检验项目	要求	试验方法	不合格质量水平 (RQL)
A	1	外观	4.1	5.2	25
	2	互换性	4.2	5.3	
	3	单脚分离力	4.3.1	5.4.1	
	4	插入力和拔出力	4.3.2	5.4.2	
	5	接触电阻	4.4	5.5	
	6	接触故障持续时间	4.5	5.6	
	7	外壳电连续性	4.6	5.7	
B	8	绝缘电阻	4.7	5.8	10
	9	绝缘强度	4.8	5.9	
C	10	高温	4.9	5.10	40
	11	低温	4.10	5.11	
	12	温度变化	4.11	5.12	
	13	恒定湿热	4.12	5.13	
D	14	振动	4.13	5.14	40
	15	冲击	4.14	5.15	
	16	盐雾	4.15	5.16	
E	17	机械寿命	4.16	5.17	

6.3.3 抽样与组批规则

电连接器的型式检验样品，应从出厂检验合格的样品中抽取。按 GB/T 2829—2002 中表 6 规定的判别水平 II、二次抽样方案：第 A 组， $n_1=20$, $Ac_1=2$, $Re_1=5$; $n_2=20$, $Ac_2=6$, $Re_2=7$ ；其余组， $Ac_1=0$, $Re_1=2$; $Ac_2=1$, $Re_2=2$ ；不合格质量水平 (RQL) 值应符合表 11 的规定。C、D、E 组样本应从 B 组合格品中抽取。

6.3.4 判定规则

6.3.4.1 抽样、合格判定

从电连接器出厂检验合格批中随机抽取二组 n_1 、 n_2 个样本进行检验。若某项第一组样本检验不合格品数小于或等于第一合格判定数 Ac_1 ，则型式检验该项目合格；若不合格品数大于或等于第一不合格判定数 Re_1 时，则型式检验该项目不合格；若不合格品数大于第一合格判定数 Ac_1 ，同时小于第一不合格判定数 Re_1 时，须作第二组样本检验，若第一组样本和第二组样本不合格品数之和小于或等于第二合格判定数 Ac_2 ，则型式检验该项目合格；若第一组样本和第二组样本不合格品数之和大于或等于第二不合格判定数 Re_2 ，则该次型式检验该项目不合格。全部检验项目合格，判本次型式检验合格，否则为不合格。

6.3.4.2 对不合格判定的处理

检验结果被判定为不合格时，质检管理部门应组织相关人员分析造成不合格原因，对相应的同批产

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	2
4.1 外观	2
4.2 互换性	2
4.3 分离力、插入力和拔出力	2
4.4 接触电阻	2
4.5 接触故障持续时间	3
4.6 外壳电连续性	3
4.7 绝缘电阻	3
4.8 绝缘强度（耐电压）	3
4.9 高温	3
4.10 低温	4
4.11 温度变化	4
4.12 恒定湿热	4
4.13 振动	4
4.14 冲击	4
4.15 盐雾	5
4.16 机械寿命	5
5 试验方法	5
5.1 试验环境条件	5
5.2 外观	5
5.3 互换性	5
5.4 分离力、插入力和拔出力	5
5.5 接触电阻	6
5.6 接触故障持续时间	6
5.7 外壳电连续性	6
5.8 绝缘电阻	6
5.9 绝缘强度（耐电压）	6
5.10 高温	6
5.11 低温	6
5.12 温度变化	6
5.13 恒定湿热	6
5.14 振动	6
5.15 冲击	6
5.16 盐雾	6

5.17 机械寿命.....	7
6 检验规则.....	7
6.1 检验分类.....	7
6.2 出厂检验.....	7
6.3 型式检验.....	7
7 标志、包装、运输和贮存.....	9
7.1 标志.....	9
7.2 包装.....	9
7.3 运输.....	9
7.4 贮存.....	9
表 1 单脚分离力.....	2
表 2 接触电阻.....	2
表 3 绝缘电阻.....	3
表 4 绝缘强度（耐电压）.....	3
表 5 高温试验.....	4
表 6 低温试验.....	4
表 7 温度变化试验.....	4
表 8 振动试验.....	4
表 9 冲击试验.....	5
表 10 出厂检验项目及检验顺序.....	7
表 11 型式检验项目及检验顺序.....	8

5.17 机械寿命

电连接器的机械寿命试验，按 GB/T 5095.5—1997 试验 9 a) 规定的方法进行。结果应符合 4.16 的规定。

6 检验规则

6.1 检验分类

电连接器检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

6.2.1 检验项目

电连接器的出厂检验项目及检验顺序按表 10 规定进行。

表 10 出厂检验项目及检验顺序

组别	序号	检验项目	要求	试验方法	检查水平	接收质量限(AQL)
A	1	外观	4.1	5.2	I	2.5
	2	互换性	4.2	5.3		
	3	单脚分离力	4.3.1	5.4.1		
	4	插入力和拔出力	4.3.2	5.4.2		
	5	接触电阻	4.4	5.5		
	6	外壳电连续性	4.6	5.7		
B	7	绝缘电阻	4.7	5.8	II	0.65
	8	绝缘强度	4.8	5.9		

6.2.2 抽样与组批规则

电连接器按 GB/T 2828.1—2003 中表 1 及表 2-A 的规定，选取连接器出厂检验批量范围，采用正常检验一次抽样方案，一般检查水平 I，接收质量限 (AQL) 值应符合表 10 的规定。

6.2.3 判别规则

从出厂检验批中随机抽取 n 个样本进行检验，若不合格品数小于等于接收判定数 Ac ，则该批产品的该项目为合格；若不合格品数大于等于拒收判定数 Re ，则交收检验批产品的该项目为不合格。若 A 组、B 组有任意项不合格，则该批产品为不合格。

6.3 型式检验

6.3.1 检验原则

有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品定型或老产品转厂生产；
- b) 正常生产时每两年至少进行一次；
- c) 改变结构、改进工艺、更新材料可能影响性能；
- d) 停产半年以上又恢复生产。